



Textile Printing



# TEXILAC DISCHARGE LF

Kod N° 167469

## Ürün tanımı:

Tekstil baskıda kullanılan çift komponentli su bazlı ekolojik aşındırma patı.

## KULLANIM ALANLARI:

Kesilmiş veya dikilmiş parçalara direk aşındırma baskı.

## UYGULAMA ŞEKLİ:

<b>Kumaş cinsi</b>	Renkli pamuklu kumaşlar aşındırmaya elverişli boya ile boyanmış
<b>İpek no.</b>	Max. 55 T (140 th/inch)
<b>Fotoemülsiyon</b>	o <b>QUADREX blue</b> o <b>ZERO IN</b> Versa o <b>ZERO IN</b> Blue
<b>Rakle</b>	Profil ve rakle sertlik derecesi elde edilmek istenen efekte göre seçilmelidir. (60-65 shor)
<b>Fikse işlemi</b>	160°C - 3 dk.
<b>Aşındırma</b>	%5 <b>TEXILAC CORREDENTE LF</b>
<b>Boya yoğunlaştırma</b>	Gereklilik halinde max. %1 <b>TEXILAC ADDENSANTE 364</b> ile
<b>Boya inceltme</b>	gerektiğinde
<b>Kuruma geciktirme</b>	Gereklilik halinde max. %3 <b>TEXILAC RITARDANTE</b> veyahut üre ile
<b>Pigmentler</b>	5% <b>ECOTEX PIGMENTI*</b> veya <b>TEXILAC COLORANTI</b>
<b>Temizlik işlemleri</b>	Su veya <b>SCREENCLEAN ST</b> ile
<b>Ürün depolama</b>	o Güneş ışınlarından korumalı o Yaklaşık 15-35°C arasında
<b>Ambalaj şekli</b>	Tabelaya bakınız
<b>Güvenlik sertifikası</b>	Müşteri talebi üzerine mevcuttur

## HAZIRLANIŞI:

Çift kompanetli üründür. Baskıya geçmeden önce pata %5 **texilac corredent lf** ilave edilip karıştırılır. aşındırma agent eklenmiş karışımın kullanma süresi 8 saatir .Bu süre baskı ortamındaki Şartlara göre değişir, Aşırı sıcaklık ve yüksek nem oranı süreyi kısaltır. Renklendirme **exotex p -texilac coloranti** ile yapılabilir. Optik beyazlık için max %10 **texilac colorante bianco per corrosione** eklenir. Tavsiye edilen, ilk önce **texilac discharge lf** ve renklendirme karışımı yapılarak, baskıya geçmeden kısa bir süre önce %5 **texilac corredente lf** ilave edilmesidir.



## GENEL ÖZELLİKLER:

- Dünya standartlarına göre Çok düşük Low formaldeid içerir
- Yüksek renk parlaklığı
- Çok yumuşak tuşe
- Koyu zeminlerde yüksek opak özelliği
- Anti foil fett özelliği
- Yaşa yaş baskı yapılabilir.
- **Texilax discharge lf** ile baskı işlemi yapılan giysiler baskı sonrası yıkama gerektirmeden aivilebilir standartlardadır.

## UYGULAMA:

bakı öncesi kumaşların zemininin aşındırmaya müsait boya ile boyandığından emin olunuz. Baskı renk sırası önemli değildir ancak nihayi yüksek renk parlaklığı için ilk önce koyu renklerin basılması tavsiye edilir. Elde edilmek istenen efekte göre, rakle basıncı ve kalıp-kumaş arası boşlugun düzgün ayarlanması gerekir. Yaşa yaş basım yapılabilir.

## FİKSE İŞLEMİ:

160°C derecede 3 dk. süreyle yapılır. Fikse ısı ve süresi kumaş cinsine göre ayarlanmalı ancak yukarıda tavsiye edilen değerleri aşmamalıdır.

## TEMİZLİK:

Kullanımdan hemen sonra su ile. Uzun tirajlı baskılardan sonra daha çabuk bir temizlik için **SCREENCLEAN ST** kullanılması tavsiye edilir.

## ŞİRKET ADRES VE TELEFON BİLGİLERİ

**KOTONLAYN TEKSTİL VE KNF SN TC LTD ŞTİ.**

BUTTİM C5- NO 1486-1487 BURSA TURKEY

PHN-0090-224-2113331 PBX FX-0090-224-2113332

SAYFA 1





Textile Printing

**ÜRÜN YELPAZESİ:**

Kod	Renk	Ambalaj
167469	Dışcharge lf	5Kg, 50Kg
167470	Corredente lf	1Kg,

**ÖNEMLİ UYARILAR:**

Bu bültende verilen tüm bilgiler tavsiye amaçlı olarak değerlendirilmelidir. Ürünleri bizlerin yazılı teyidi olmaksızın belirtilen amaçlar ve şekiller dışında kullananlar oluşabilecek her türlü risk ve tehlikenin de sorumluluğunu tek başlarına üstlenmiş olurlar.

Her ne kadar vermiş olduğumuz bilgilerin doğru olduğunu bilsek de, maalesef boyaların kullanıldığı şartları, kullanılan kumaşları bilme ya da kontrol edebilme şansımız yoktur ve tüm bu faktörler elde edilen neticeleri doğrudan etkileyen faktörlerdir.

Tüm bunlardan ötürü yazılı anlaşmalar haricinde müessesemiz oluşabilecek problemlerden ötürü sorumlu tutulamaz.

Verilmiş olan bilgiler edinilen tecrübeler neticesinde ve firmamızın ürün geliştirme ve iyileştirme politikasından dolayı perodik olarak güncellenir.

**ÖZEL TAVSİYELER:**

- İmalata geçmeden önce genel baskı özelliklerinin kontrol edilmesi.
- Fikse işlemi **160°C** ve en az o **3 dakika** yapılmalıdır. Aksi halde yıkama ve sürtünme haslıkları bozulabilir.
- Fikse şartlarının gözden geçirilmesi; katkı maddelerinin kullanılması fikse sürelerinin uzamasına sebebiyet verebilir.
- Baskı işleminin sonuna kadar renklerdeki tonalitenin aynı seviyelerde kalması için kalıba sürekli şekilde az miktarda boya ilave edilerek kalıptaki boyanın taze tutulması tavsiye edilir.
- Yukarıda belirtilen şartlarda baskı ve vıfexe işlemine tabi tutulan kumaşlar 40 derecede normal yumuşak yıkama haslığına sahiptirler.
- Baskı sonrası Yıkamada kumaş renklerinin ağarmasını engellemek için, İmalat öncesi kumaşın karışım ve zemininin aşındırmaya uygunluğu ile duzgün homojen bır baskı ve boyanın kumaşa derinlemesine nufuz etmesinin sağlanması için rakle açısının presinin özellikle kontrol edilmesi özellikle tavsiye edilir.

**UYUMLU MAKİNELER:**

Boyalar otomatik ve yarı otomatik makinelerle baskıya uygundur.

**ŞİRKET ADRES VE TELEFON BİLGİLERİ**

**KOTONLAYN TEKSTİL VE KNF SN TC LTD ŞTİ.**  
**BUTTİM C5- NO 1486-1487 BURSA TURKEY**  
**PHN-0090-224-2113331 PBX FX-0090-224-2113332**

SAYFA 2

